

ПТЧП «АСМА-ПРИБОР»

ЭЛЕКТРОННЫЙ РЕГИСТРАТОР
РМП-100-2Г-ЛИ
К ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ИСПЫТАТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ

Паспорт
Техническое описание
РМП-100.2.1 ПС

г.Светловодск

2013г.

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ
1 НАЗНАЧЕНИЕ	3
2 ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ (ПО)	3
3 СООТВЕТСТВИЕ КАЧЕСТВУ И ПОВЕРКА	4
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ	5
5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	7
7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	7

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Электронный регистратор предназначен для модернизации гидравлических разрывных машин и прессов, позволяет обеспечить:

- автоматическая обработка результатов испытаний с предоставлением их в виде графиков и протоколов (по ДСТУ 1002.2006, EN10002 (Евростандарт) и другим по согласованию с заказчиком);
- отображение всех текущих измеряемых значений и диаграммы процесса на мониторе в режиме реального времени;
- автоматический останов испытаний при разрушении образца или выполнении заданных условий;
- при необходимости изменение методики испытаний или дополнения их новыми требованиями, проводится доработка программного обеспечения в соответствии с требованиями заказчика.

2 ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ (ПО)

1. ПО позволяет рассчитывать следующие характеристики образца :

- предел текучести условный;
- предел прочности;
- разрушающее усилие;
- относительное удлинение (возможен расчет одновременно по двум начальным заданным длинам);
- модуль упругости

Все расчеты можно конвертировать в различные форматы (МПа, кН, кгс/см², psi, ksi) с последующим отображением в протоколе.

При проведении испытаний с использованием измерителя деформации (ИД) расчет всегда производится по ИД. Если ИД не используется, то расчет всегда производится по перемещению траверсы.

2. Диаграмма испытания может быть отображена и распечатана в различных координатах:

- усилие – перемещение;
- усилие – деформация (при наличии измерителя деформации);
- усилие – относительное удлинение;
- усилие – время;

3. Расчет параметров

- Расчет происходит автоматически после выбора точек прямолинейного участка на диаграмме оператором.

4. Формирование протокола испытания:

- Протокол испытания без диаграммы;
- Протокол испытания с диаграммой;
- Протокол испытания, содержащий таблицу результатов по нескольким испытаниям;

- Возможен экспорт протокола испытания любого вида в стандартные форматы офисных программ, таких как, Microsoft Word, Microsoft Excel, Open Office, Adobe Acrobat, а также в виде изображения и др.;

- Перед печатью протокола оператор в любой момент может изменить протокольные данные.

Форма протокола предварительно согласуется с заказчиком.

5. При изменении методики испытаний или дополнения их новыми параметрами, производится изменение в ПО в соответствии с техническим заданием заказчика.

3 СООТВЕТСТВИЕ КАЧЕСТВУ И ПОВЕРКА

Изделие комплектуется отдельными узлами и деталями, прошедшими сертификацию на Украине.

Электронный регистратор в сборе с разрывной машиной является единой системой и поверяется совместно с машиной. Поверка соответствия проводится по методикам поверки разрывных испытательных машин.

Свидетельство о поверке, которое выдано Госстандартом Украины, является подтверждением соответствия изделия качеству и всем метрологическим требованиям.

Цифровые обозначения рис.1 совпадают с поз.1-6 комплекта поставки.

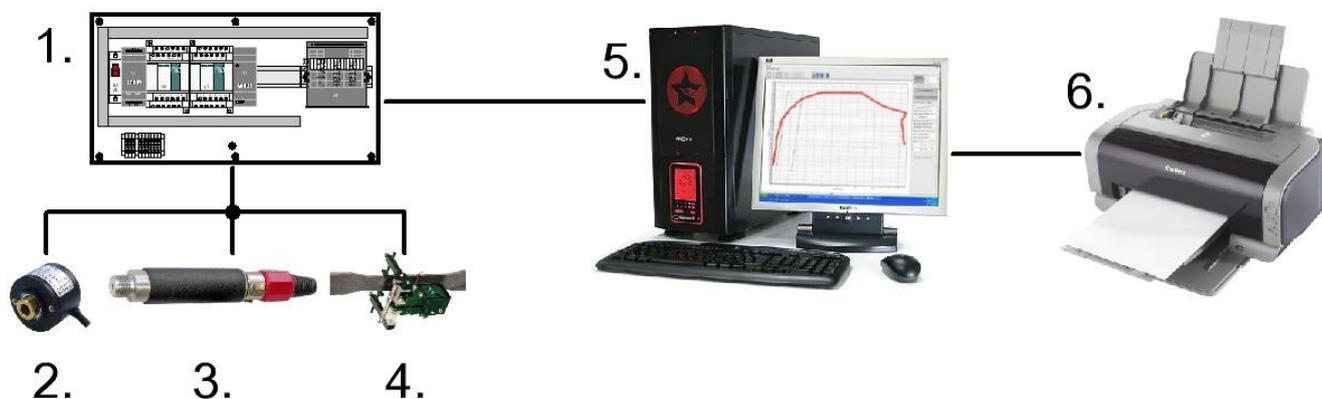


Рис.1 Электронный регистратор в составе регистратор - ПК. Структурная схема.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

В состав регистратора входят: два фильтра питания, блок ПЛК (программируемый логический контроллер), блоки нормирования сигналов с датчиков перемещения, деформации и усилия. По интерфейсу RS-485 осуществляется связь ПЛК с ПК и модулями считывания данных с датчиков усилия/перемещения/деформации. Далее с выхода согласующего устройства ПЛК по интерфейсу Ethernet данные поступают на ПК, где с помощью специального ПО отображается и фиксируется информация о испытании. Блок-схема представлена на рис 2.

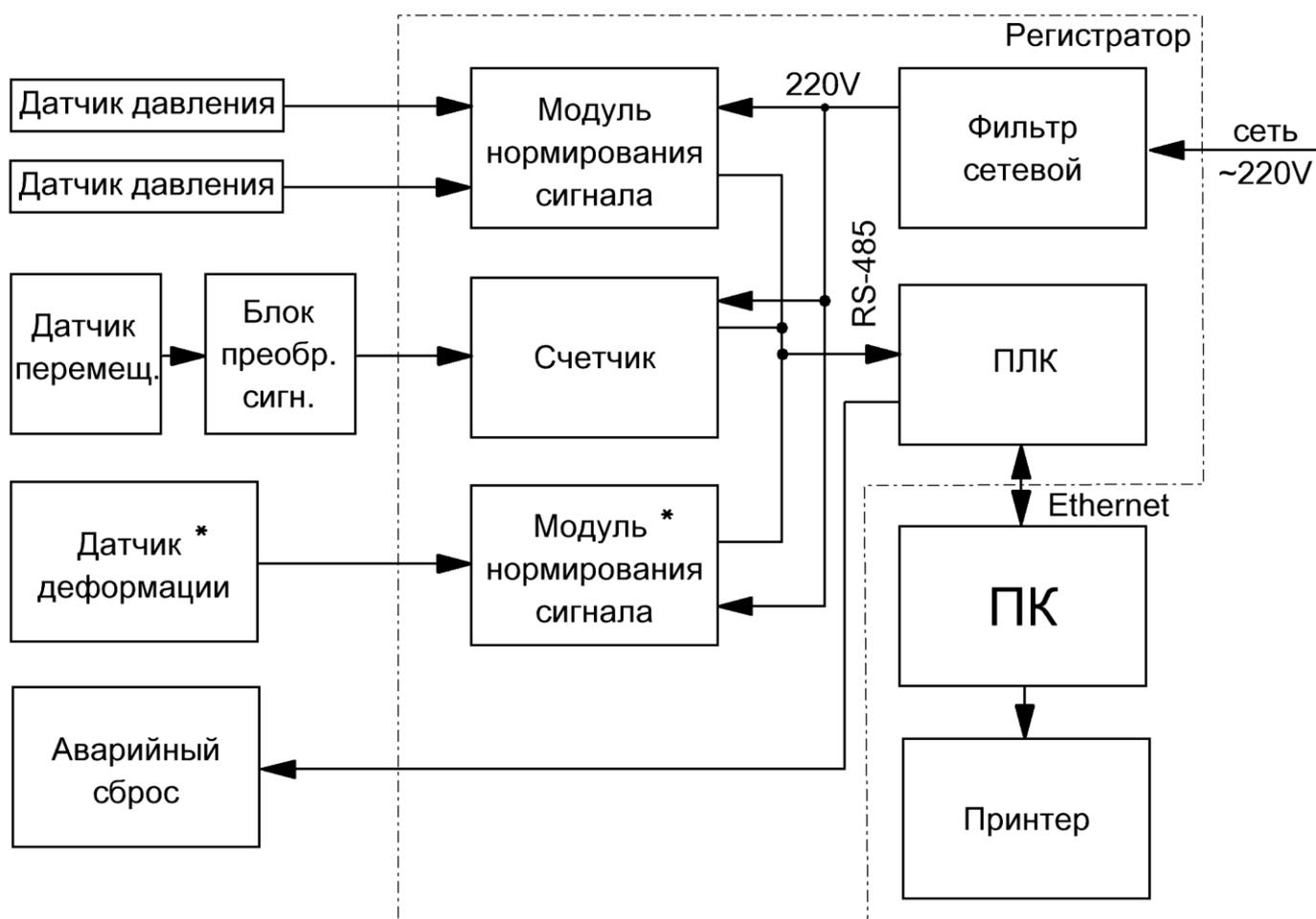


Рис. 2 Блок-схема состава регистратор-ПК

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электронный регистратор заводской № _____

изготовлен _____ г.

Установлен на оборудовании:

Наименование _____

Тип _____

Год выпуска _____

Дата установки _____

Начальник ОТК _____

М.П.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует исправность изделия и соответствия его технических характеристик в течение _____ месяцев со дня продажи.

Послегарантийное обслуживание производится по Договору на сервисное обслуживание не реже, чем 1 раз в год.

Книга сервисного обслуживания и гарантийный талон № _____
ПТЧП «АСМА-ПРИБОР».

27500 г.Светловодск, Кировоградская обл.

Ул. Чубаря 33-Б

Тел./факс: 8(05236) 7-15-00, 7-08-81.

201__г.