

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

10. 1. Стойка малогабаритная подвергнута на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9. 014—78.

Средство защиты В 3-1 или В 3-4; ВУ-1.

Категория условий хранения С.

Срок защиты без переконсервации 2 года.

10. 2. Стойка упакована предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762—80.

Дата консервации

и упаковки «.....» 2 8 1984 198..... г.

Консервацию и

упаковку произвел.....

(подпись)

М. П.

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие стойки малогабаритной типа С—ШМ требованиям ГОСТ 10197—70 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода стойки в эксплуатацию.

Адрес завода: 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: 9-59-56.

Слободская типогр. Заказ № 1285, 2аб. Тираж 5000. 16.02.81.

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
КИРОВСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
«КРАСНЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК»

СТОЙКА МАЛОГАБАРИТНАЯ ДЛЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ
ГОЛОВОК С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,001-0,01 мм. Тип С-ШМ

П А С П О Р Т

С—ШМ. 000 ПС



1981

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Стойка малогабаритная типа С—ШМ предназначена для установки и измерительных головок с ценой деления 0,001—0,01 мм и контролируемого изделия.

Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Обозначение при заказе:

Стойка С—ШМ—8—50 ГОСТ 10197-70.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. 1. Пределы измерений головки, мм, не менее	0-100
2. 2. Вылет измерительной головки, мм, не менее	55
2. 3. Диаметр стола, мм, не менее	50
2. 4. Масса, кг, не более	4,6

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. 1. Температура окружающей среды $20 \pm 5^\circ\text{C}$.

3. 2. Относительная влажность окружающего воздуха не более 80%.

3. 3. Содержание агрессивных газов в окружающей среде не допускается.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- 1) стойка малогабаритная;
- 2) паспорт;
- 3) футляр.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

5. 1. Перед началом работы ознакомьтесь с настоящим паспортом.

5. 2. Проверьте комплектность согласно разделу 4.

5. 3. Удалите смазку с измерительной поверхности стола тканью, смоченной в бензине, и протрите чистой сухой тканью.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6. 1. Установите стойку на тщательно протертую от грязи масла и эмульсии поверхность.

6. 2. Измеряемое изделие установите на поверхность стола.

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

7. 1. После окончания работы протрите стойку чистой сухой тканью.

7. 2. Смажьте измерительную поверхность стола противокоррозионной смазкой.

7. 3. Храните стойку в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от $+10$ до $+35^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80%. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных газов.

8. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Поверка стоек должна производиться методами и средствами, указанными в ГОСТ 8. 167-75.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стойка малогабаритная типа С—ШМ заводской номер 4681 соответствует ГОСТ 10197—70 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска 28 = 284 19..... г.

Подпись ответственного за приемку
М. П.