

Формуляр № 1

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС
П-10 П + МР-200-М2**

Техническое описание

Паспорт

**П-10П-000.АСМА.2015.ІЕ
Х6.2.773.100.ТО**



Рис.1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Испытательный комплекс, состоит из разрывной машины МР-200-М2, предназначенной для статических испытаний стандартных образцов металлов на растяжение. Пресса гидравлического П-10П предназначенный для статических испытаний образцов изделий из металла, бетона и других материалов на сжатие, изгиб, перегиб.

2. СОСТАВ

Испытательный комплекс состоит из нагружающего устройства. Разрывной машины МР-200, поз. 1, рис. 1, нагружающего устройства пресса П-10П поз.3, рис.1. Масляной станции поз. 2 рис. 1 Мс-250-2 и электронного регистратора поз. 4 рис.1.

3. ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ:

Изделие обслуживает лаборант, владеющий навыками работы с ПК. Перед началом работы необходимо:

- ознакомиться с руководством по эксплуатации разрывной машины и пресса;
- знать ГОСТы согласно которых будут проводиться испытания;
- изучить программное обеспечение.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ:

Оборудование устанавливается в условиях чистой комнаты с температурой не ниже 18 °С оснащенным устойчивым электропитанием 380 V и заземлением.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика МР-200 М2 поз. 1. рис. 1

Основные характеристики	Характеристики и параметры
1. Предельная нагрузка, кН (тс)	200 (20)
2. Число диапазонов	2
3. Диапазоны измерений, кН (тс) с погрешностью -1%	5...30 (0,5...3) 20...200 (2...20)
4. Скорость движения активного захвата без нагрузки, мм/мин	200
5. Допустимая погрешность измерения скорости перемещения в диапазоне 3-150 мм/мин	± 20 %
6. Диапазон измерения скорости перемещения активного захвата мм/мин	3-150
7. Рабочий ход активного захвата, мм	400
8. Высота рабочего пространства при испытании на растяжение, включая рабочий ход активного захвата, не	400

менее, мм	
9. Пределы допускаемого значения погрешности измерения перемещения активного захвата при замерах до мм не превышают, мм свыше, мм от измеряемой величины, %	10 ±0,2 10 ±3
10. Ширина рабочего пространства, мм	500
11. Потребляемая мощность, кВт	2
12. Масса, не более, кг	1400
13. Размер (ДхШхВ), мм	1630х870х2200

6. ПРЕСС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ П-10П поз. 2. рис. 1

Основные характеристики	Характеристики и параметры П-10П
1. Наибольшая предельная нагрузка, Тс	10
2. Диапазоны измерения нагрузки, Тс.	0...10
3. Допускаемая погрешность измерения нагрузки от измеряемой величины, %	2
4. Скорость перемещения поршня рабочего цилиндра без нагрузки, мм/мин	0 - 100
5. Рабочий ход поршня, мм	200
6. Высота рабочего пространства, мм	400
7. Ширина рабочего пространства, мм	420
8. Габаритные размеры, не более, мм	420х650х1850
9. Параметры питания	380 В
10. Потребляемая мощность, не более, кВт	1,5
11. Масса, не более, кг	1100

7. МАСЛЯНАЯ СТАНЦИЯ МС-250 поз. 3. рис. 1

№	Наименование параметров	Значение
1.	Рабочее давление (max), МПа	160
2.	Производительность, л/мин	3,8
3.	Параметры электропитания: Напряжение, В Частота, Гц	380 50
4.	Ø цилиндра, мм	90
5.	Емкость бака, л	100
6.	Потребляемая мощность, кВт	2,2
7.	Количество гидравлических устройств, подключаемых дополнительно, шт	2
8.	Питание гидравлических устройств, В	220
9.	Габаритные размеры, мм: Ширина Длина Высота	1020 960 1100
10.	Сухая масса, кг	250

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | | |
|----|---|------|
| 1. | Нагружающее устройство МР-200-М2 | 1 шт |
| 2. | Нагружающее устройство П-10П | 1 шт |
| 3. | Масляная станция МС-250 | 1 шт |
| 4. | Электронный регистратор(установлен в шкафу МС-250): | 1 шт |
| | - электронный блок | |
| | - Стол под ПК | 1 шт |
| | - Датчик перемещения | 1 шт |
| | - Датчик усилия | 1 шт |

9. ДОКУМЕНТАЦИЯ

Формуляр № 1 Паспорт испытательный комплекс П-10П+МР-200-М2
 Формуляр № 2 Паспорт, ТО. П-10П
 Формуляр № 3 Паспорт, ТО. МР-200-М2
 Формуляр № 4 ТО, паспорт МС-250
 Формуляр № 5 ТО, паспорт электронного регистратора
 Формуляр № 6 Описание П.О

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям технических условий ТУ 25-06.2095-84 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии 12 мес. со дня ввода машины в эксплуатацию.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина для испытания на растяжение П-10П заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 25-06.2095-84 и признана годной для эксплуатации.

Система измерения скорости перемещения поверена при выпуске машины из производства.

Дата выпуска _____

М.П.

Начальник ОТК _____

Контрольный мастер _____

