

**Приспособление для испытания сварки
арматуры**

**Техническое описание
Паспорт**

Содержание

1. Назначение и область применения.
2. Технические характеристики.
3. Состав приспособления.
4. Работа с приспособлением.
5. Комплект поставки.
6. Сведения о приемке.
7. Гарантийные обязательства.

2013г.
г. Светловодск

1. Назначение и область применения.

Приспособление предназначено для испытания сварочных соединений арматуры на прочность.

2. Технические характеристики.

Наименование	Параметр	Величина мм	Примеч.
Приспособление	Длина	263	
	Ширина	150	
	Высота	160	
Захват 1.1	Диаметр под арматуру	10÷12	
Захват 1.2	Диаметр под арматуру	6÷8	

3. Состав приспособления.

Приспособление состоит из следующих основных частей:

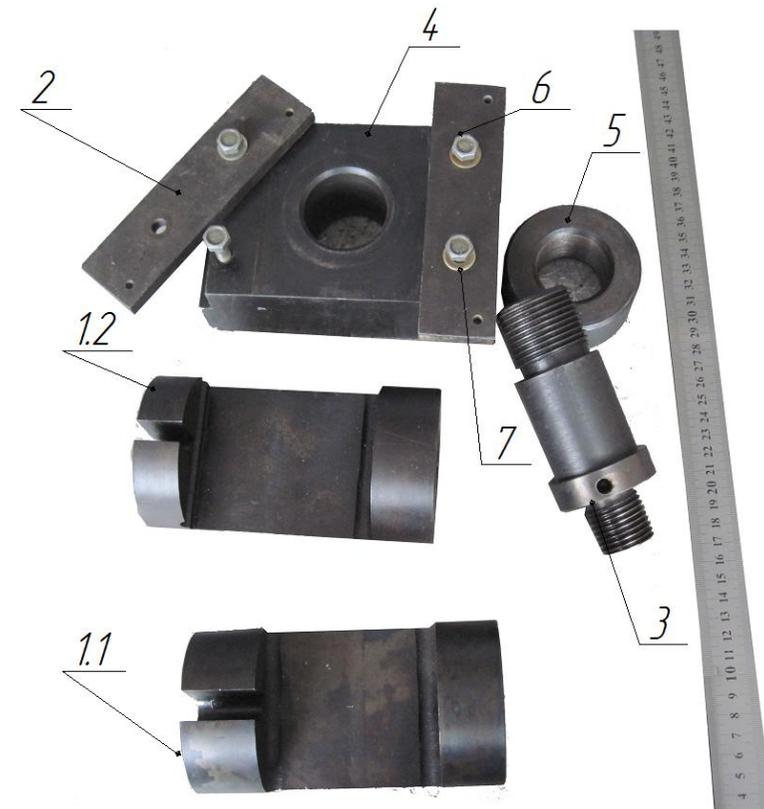


Рис.1 Составные части приспособления
1 – захват, 2 – планка, 3 – палец, 4 – корпус, 5 – гайка, 6 – болт, 7- шайба

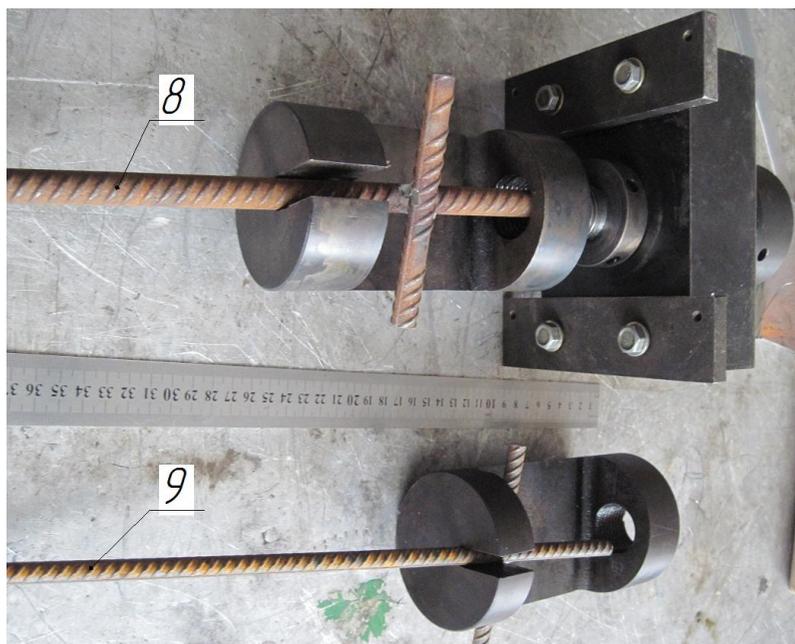


Рис.2 Приспособление

Приспособление состоит с захвата 1 (захват 1.1 может применяться под арматуру (поз.8, рис.2) диаметром от 10 до 12 мм; захват 1.2 может применяться под арматуру (поз.9, рис.2) диаметром от 6 до 8 мм), который вставляется в палец 3. Палец вставляется в корпус 4 и закручивается гайкой 5. К корпусу прикручиваются планки 2.

4. Работа с приспособлением

- 4.1. Установить на неподвижную траверсу машины приспособление.
- 4.2. Закрепить испытуемый образец определённого номинала арматуры в приспособление.
- 4.3. Закрепить второй конец образца к подвижной траверсе.

5.Комплект поставки.

1.Приспособление	1 шт
2. Паспорт	1 шт

6.Сведения о приемке.

Приспособление изготовлено в соответствии с конструкторской документацией и признана годной к эксплуатации.

Дата приемки _____ 2013

МП _____

7.Гарантийные обязательства.

При выполнении правил работы изложенных в разделах 4 предприятие гарантирует работу машины в течении 1 года со дня сдачи заказчику.

8.Заказчик

Город Светловодск.

**Приспособление для испытания сварочных
соединений арматуры**

**Техническое описание
Паспорт**

2013г.
г.Светловодск

Содержание

1. Назначение и область применения.

2. Технические характеристики.

3. Состав приспособления.

4. Работа с приспособлением.

5. Комплект поставки.

7. Сведения о приемке.

5.Комплект поставки.

- | | |
|------------------|-----|
| 1.Приспособление | 1шт |
| 2. Паспорт | 1шт |

6.Сведения о приемке.

Приспособление
изготовлено в соответствии с конструкторской
документацией и признана годной к
эксплуатации.

Дата приемки _____ 2013

МП _____

7.Заказчик

Город Светловодск.

1.Назначение и область применения.

Приспособление предназначено для испытания
сварочных соединений арматуры на прочность.

2.Технические характеристики.

Наименование	Параметр	Величина мм	Примеч.
Приспособление	Длина	263	
	Ширина	150	
	Высота	160	
Захват 1.1	Диаметр под арматуру	10÷12	
Захват 1.2	Диаметр под арматуру	6÷8	

3. Состав приспособления.

Приспособление состоит из следующих основных частей:

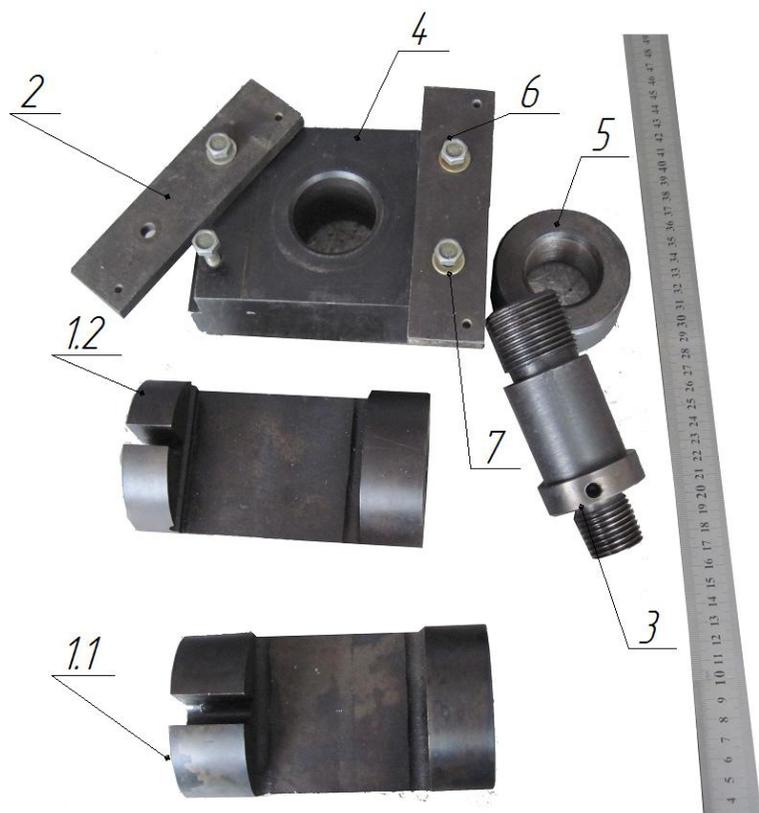


Рис.1 Составные части приспособления

1 – захват, 2 – планка, 3 – палец, 4 – корпус, 5 – гайка, 6 – болт, 7- шайба

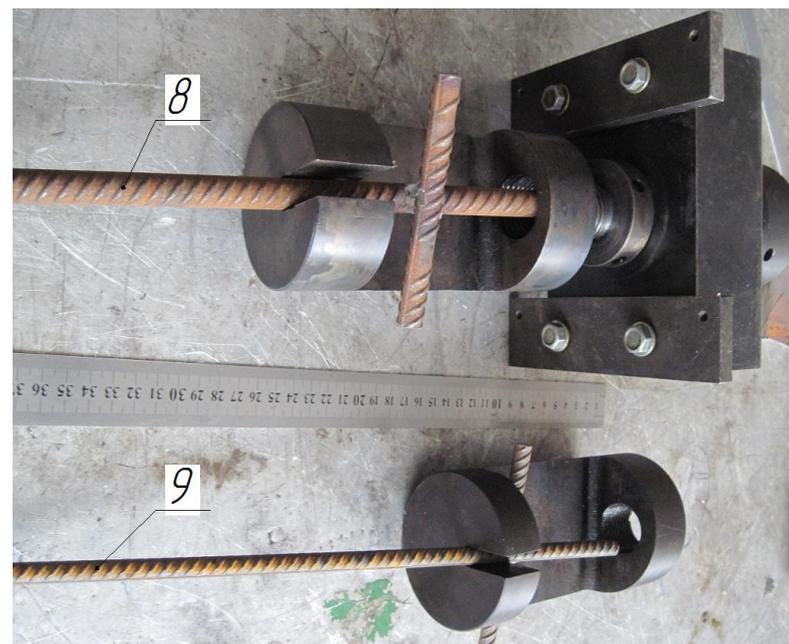


Рис.2 Приспособление

Приспособление состоит с захвата 1 (захват 1.1 может применяться под арматуру (поз.8, рис.2) диаметром от 10 до 12 мм; захват 1.2 может применяться под арматуру (поз.9, рис.2) диаметром от 6 до 8 мм), который вставляется в палец 3. Палец вставляется в корпус 4 и закручивается гайкой 5. К корпусу прикручиваются планки 2.

4. Работа с приспособлением

- 4.1. Установить на неподвижную траверсу машины приспособление.
- 4.2. Закрепить испытуемый образец определённого номинала арматуры в приспособление.
- 4.3. Закрепить второй конец образца к подвижной траверсе.

